



شرکت مهندسی پساکو
((پیشگام صنعت امین))

VIBRATING EQUIPMENT AND PLANTS

((COMPANY PROFILE))

آدرس : تهران - بزرگراه جلال آل احمد - بین پل گیشا و آزمایش - خیابان پاتریس لومومبا - خیابان خانقاهی (۲۱) شرقی - پلاک ۳۹
تلفن : ۸۸۲۴۲۳۷۸ - ۸۸۲۴۲۳۵۱
فکس : ۸۸۲۶۶۴۱۵
ایمیل : info@psaco.ir
وب سایت : www.psaco.ir



COMPANY PROFILE

PSACO
VIBRATING EQUIPMENT AND
PLANTS

Date : 1393/05/15

Ver. : 29

درباره ما

شرکت مهندسی پیشگام صنعت امین (پساکو) از سال ۱۳۷۷ با تکیه بر دانش و فناوری روز دنیا اقدام به طراحی و ساخت تجهیزات ارتعاشی در صنعت انتقال مواد (Material Handling) نمود و در این راستا تاکنون منشا خدمات گسترده ای به صنعت کشور عزیزمان بوده و بیش از ۱۰۰ مدل از انواع تجهیزات متفاوت را به معادن و صنایع مختلف عرضه نموده است.

سیاستگذاری این شرکت از ابتدا بر پایه ارائه راه حل های مهندسی و تولید تجهیزات انتقال مواد بصورت تخصصی با بهره گیری از دانش روز دنیا بود، متأسفانه به دلیل فقدان دانش فنی و مهندسی، طراحی و ساخت این تجهیزات در داخل کشور، مجبور به استفاده از تکنولوژی شرکت های بزرگی همچون VENANZETTI ، SKAKO و ... گردید .

امروز با افتخار اعلام می دارد که با گذشت یک دهه از تاسیس این مجموعه، تیم طراحی و مهندسی این شرکت با بهره گیری از متخصصان داخلی به بومی سازی این صنعت نائل آمده و موفق به طراحی و ساخت تجهیزات باکیفیت قابل رقابت با نمونه های اروپایی گردیده است.

مهمترین تولیدات این شرکت عبارتند از سرنده و فیدر در ظرفیتهای متوسط، بالا و بسیار بالا (Heavy Duty) و همچنین انواع شیک اوت، اسپیرال الواتور، تغذیه کننده کوره و سایر تجهیزات ارتعاشی در کاربردهای متفاوت و ویژه در صنایع مختلف.

در حال حاضر تجهیزات و ماشین آلات تولیدی این شرکت در صنایع گوناگونی همچون فولاد، سیمان، فرآوری مواد معدنی و کانیهای فلزی و غیر فلزی، شیمیایی، پتروشیمی، صنایع غذایی و غیره در حال کار بوده و توانسته سهمی هرچند اندک از صنعت بزرگ کشور را برعهده گیرد.

امروز این شرکت با در اختیار داشتن تیم مهندسی مجرب، پرسنل فنی کارآزموده، و بکار گیری تکنولوژیهای نوین و روز دنیا، قابلیت اجرای پروژه های بزرگ صنایع سنگین بویژه فولاد و سیمان و ... را بصورت طرح و اجرا دارا میباشد.

اهداف کلی شرکت پیشگام صنعت امین :

- تخصصی نمودن فعالیتهای شرکت و سعی در استفاده از توان سایر شرکتهای برای پیشرفت تکنولوژیکی
- بالا بردن کیفیت و کمیت محصولات تولیدی و خدمات برای رسیدن به خواسته مشتری
- پائین آوردن هزینه های تولید و قیمت تمام شده محصول بر اساس کاهش ضایعات و بهینه سازی مستمر فرآیندهای طراحی و ساخت
- بالا بردن سطح کمی و کیفی ماشین آلات و تجهیزات تولید برای رشد صنعتی و مکانیزه شدن روشهای تولید
- بالا بردن سطح علمی پرسنل در تمامی سطوح با برگزاری دوره های آموزش
- بازاریابی علمی و ایجاد بازارهای جدید و نفوذ بازارهای خارجی و بین المللی



COMPANY PROFILE

PSACO
VIBRATING EQUIPMENT AND
PLANTS

Date : 1393/05/15

Ver. : 29

تولیدات :

انواع تجهیزات تولیدی این شرکت عبارتند از :

- ✓ انواع سرندهای ارتعاشی **Vibrating Screens**
در ظرفیتهای مختلف جهت کاربردهای خاص و با محرکهای مختلف
- ✓ انواع فیدرهای ارتعاشی **Vibrating Feeders**
در ظرفیتهای مختلف با انواع تحریک در کاربردهای گوناگون
- ✓ شیک اوتها **Shake Outs**
در صنایع ریخته گری
- ✓ میزهای ویبره **Compacting Tables**
در صنایع بتن، نسوز و ...
- ✓ بالابرهای ارتعاشی **Spiral Elevators**
در ارتفاع های متفاوت
- ✓ تخلیه کننده های ارتعاشی کوره **Vibrating Furnace Dischargers/Loaders**
- ✓ **Bin Activators**



COMPANY PROFILE

PSACO
VIBRATING EQUIPMENT AND
PLANTS

Date : 1393/05/15

Ver. : 29

✓ **سرندهای ارتعاشی Vibrating Screens :**

سرندهای ارتعاشی (لرزشی) تجهیزاتی هستند که با مرتعش کردن ذرات و حرکت دادن آنها در طول سرندها و با توجه به قطر و اندازه دانه ها، مواد ورودی را دانه بندی کرده و مواد را در خروجی بصورت طبقه بندی شده منتقل مینمایند. طراحی سازه و بدنه سرندها از اهمیت ویژه ای برخوردار است زیرا این دستگاه همواره تحت ارتعاش و بارگذاری دینامیکی بسیار شدید بوده و دائماً با دامنه و فرکانس بالا در حال ارتعاش میباشد. به همین دلیل طول عمر دستگاه و رفتار آن و همچنین ظرفیت و دقت جداسازی سرندها در یک خط تولید بسیار پراهمیت بوده و معمولاً بعنوان قلب یک خط خردایش و دانه بندی و یا فرآوری مواد محسوب میگردد.

کاربرد سرندهای ارتعاشی :

سرندها جهت موارد مختلف بکار می روند:

- **سرندها جداسازی Grading Screen :** جهت دانه بندی مواد در سایزهای مختلف و براساس ابعاد خارجی مواد، جداسازی را انجام میدهند.
- **سرندها شستشو Washing Screen :** جهت شستشوی مواد و جداسازی مواد ناخواسته از سرندها می توان مواد را بر روی سرندهای ارتعاشی قرار داد و بکمک نازل های آب پاش با قدرت بالا مواد را شسته و ناخالصی را جدا نمود. توری های این سرندها از جنس پلی اورتان بوده و دیواره و سازه آن تا حد امکان می گردد بر اثر جریان داشتن آب بر روی آن دچار خوردگی و پوسیدگی نگردد. این سرندها در ابعاد و اندازه های مختلف، ظرفیتهای مختلف و جهت صنایع مختلف بخصوص در خطوط فرآوری تر مورد استفاده بسیار دارد.
- **سرندها اسکالپر Scalper Screen :** جهت جداسازی مواد ناخالص و ناخواسته بزرگ از مواد اصلی و مورد نیاز، از سرندها اسکالپر استفاده میشود. این سرندها معمولاً در ابتدای خط تولید کارخانجات بزرگ از جمله فولاد و سیمان قرار می گیرند.
- **سرندها آب گیری Dewatering Screen :** این سرندها که معمولاً در انتهای پروسه شستشو قرار میگیرند با کمک نیروی ارتعاشی اقدام به آب گیری از مواد خیس کرده و تا حد ممکن و در فضای محدود آب را از مواد جدا کرده و مواد را با رطوبت پایین به بخش بعدی تحویل می دهند.
- **سرندها گریزلی Grizzly Screen :** این نوع سرندها در خطوط فرآوری معدنی ک مواد خام دارای طیف دانه بندی بسیار گسترده ای بوده از سنگدانه های بسیار ریز تا سنگدانه های درشت در جریان مواد موجود می باشد، کاربرد فراوان دارد. نکته حائز اهمیت در طراحی و ساخت این تجهیز، در تحمل دینامیکی و ضربه حاصل از مواد و سنگ دانه های حجیم و سنگینی است که از روی طبقه بالای سرندها جدا می شوند.
- **سرندها چند طبقه Multi – Deck Screen :** در بسیاری از صنایع و معادن، در خطوط فرآوری نیاز به دسته بندی در سایزهای مختلف می باشد. این امر مستلزم استفاده از سرندها در طبقات متعدد است. این شرکت توان فنی طراحی و ساخت سرندها با طبقات متعدد، دو، سه و چهار طبقه، را با بهترین عملکرد ممکن را دارا می باشد.
- **سرندها ریزدانه Fine Screen :** در برخی از صنایع مواد ورودی به سیستم دارای چسبندگی بسیار زیادی می باشد و یا نیاز به دانه بندی مواد با دقت بسیار بالایی وجود دارد. در این موارد استفاده از سرندها با فرکانس و دامنه ارتعاش بیشتر از حد معمول پیشنهاد می گردد.



COMPANY PROFILE

PSACO
VIBRATING EQUIPMENT AND
PLANTS

Date : 1393/05/15

Ver. : 29

✓ فیدرها

فیدرها تجهیزاتی هستند که کار انتقال و تخلیه یکنواخت و بی وقفه مواد را از دستگاه قبلی به تجهیز بعدی برعهده دارند. شرکت مهندسی پساکو قادر به طراحی و ساخت انواع فیدرها با توجه به نیاز مشتری می باشد.

کاربرد

عمده ترین کاربرد این تجهیزات عبارتند از :

— **تخلیه و بارگیری (Load and Unloading)** : یکی از کاربردهای فیدرها استفاده از این تجهیزات جهت تخلیه سیلوها، بین ها، هاپرها و و تخلیه آن بر روی نوار نقاله و یا تجهیز بعدی و یا جهت پر کردن و یا ریختن مواد بر روی دستگاه بعدی جهت انجام پروسه خاصی میباشد. در این روش فیدرها معمولاً بصورت معلق (Suspended) قرار می گیرند البته با توجه به ظرفیت فیدر و یا وزن دستگاه می توان آنرا بر روی استراکچر (On - Mounted) نیز قرار داد .

— **بچینگ (Batching)** : در برخی صنایع و خطوط تولید لازمست که مواد با یک حجم ثابت یا وزن ثابت در واحد زمان و یا طی مدتی معین وارد دستگاه و یا بخش مورد نظر گردد، اینکار توسط فیدر که قابلیت بچینگ (Batching Feeder) را دارا می باشد ، صورت می گیرد. در این کاربرد فیدر بایستی بلافاصله پس از دریافت فرمان، جریان مواد را قطع نماید.

— **دوزینگ (Dosing)** : در برخی مواقع لازمست که در زمان معین میزان ثابتی مواد از لحاظ وزن به سیستم وارد شود این کار نیز معمولاً توسط فیدرهایی که به همین منظور ساخته میشوند صورت میگیرد. معمولاً در این روش سیستم مجهز به فیدبک فرمان از سیستم توزین می باشد و خروجی با توجه به بازخوردهای سیستم توزین تغییر می نماید. در این کاربرد، فیدر بایستی قابلیت قطع آنی بلافاصله پس از دریافت فرمان را داشته باشد.

— **انتقال (Conveying)** : در برخی مواقع لازم است مواد به فاصله دورتری منتقل گردد . اینکار توسط فیدر انتقال (Conveying Feeder) صورت میپذیرد . این فیدرها دارای طولهای زیاد میباشند و در صنعت ریخته گری، صنایع غذایی، کاشی و سرامیک و غیره کاربرد فراوانی دارند. معمولاً جهت انتقال قطعات و یا مواد داغ به فواصل دورتر و خنک کردن آنها نیز از این نوع فیدر استفاده می شود .

در هر یک از کاربردهای فوق شکل ظاهری و سیستم تحریک فیدرها با هم متفاوت میباشد و معمولاً با توجه به نیاز و نوع استفاده فیدر طراحی و ساخته میگردد.



COMPANY PROFILE

PSACO
VIBRATING EQUIPMENT AND
PLANTS

Date : 1393/05/15

Ver. : 29

انواع فیدرها

فیدرهای انتقال Conveying Feeders

این فیدرها که در طولهای مختلفی از ۳ تا ۶ متر طراحی و ساخته میشوند، جهت انتقال مواد به فواصل دورتر مورد استفاده قرار میگیرند.

فیدرهای استوانه ای Tubular Feeders

این فیدرها جهت انتقال مواد در ظرفیتهای کم و متوسط به کار میروند. همچنین برای تخلیه بین هایی که قطر دهانه خروجی آنها کم است، مناسب میباشند.

این تجهیز به دلیل شکل خاص خود که مانع از پراکنده شدن مواد نرم و پودری به اطراف میشود بهترین گزینه در خطوط تولید، خصوصاً جهت افزودن مواد افزودنی و یا مواد ریزدانه میباشد، بشمار می آید.

فیدرهای استخراج Extractor

این فیدرها در واقع فیدرهایی با شیب منفی هستند که در صنایع لعاب جهت تبدیل مذاب فریت به گرانول بکار میروند. در این دستگاهها که با سیکل باز آب کار میکنند، دامنه ارتعاش و سرعت آن بسیار حائز اهمیت بوده و باعث تغییر در اندازه دانه بندی مواد و عدم توده ای شدن آنها میگردد.

فیدرهای ارتعاشی Vibrating Feeders

فیدرها معمولاً جهت تنظیم ریزش و یا تخلیه مواد با ضریب (Rate) ثابت و یا قابل تنظیم بکار میروند . فیدرها یکی از مهمترین تجهیزات در بخش انتقال مواد می باشند .

این تجهیزات معمولاً در زیر بین ها ، شوتها و یا تخلیه مواد بر روی نوار نقاله ها و یا شارژ مواد بر روی سرندها به کار میروند. شرکت مهندسی پساکو قابلیت طراحی و ساخت انواع فیدر با ظرفیتهای مختلف را دارا می باشد و تا کنون توانسته فیدرهایی با ظرفیت بیش از ۲۰۰۰ تن در ساعت نیز بسازد. فیدرهای ساخت شرکت پساکو در دو مدل بهمراه کاور و بدون کاور طراحی و ساخته می شوند.

فیدرهای ساخت شرکت پساکو که دارای کاور هستند را می توان هم بصورت آویزان (Suspended) و هم بصورت نصب بر روی استراکچر (- On Mounted) انتخاب نمود .



COMPANY PROFILE

PSACO
VIBRATING EQUIPMENT AND
PLANTS

Date : 1393/05/15

Ver. : 29

✓ شیک اوتها (Shake Outs)

این دستگاه یکی از پر مصرف ترین تجهیز ارتعاشی در صنعت ریخته گری میباشد که بوسیله بکار گیری نیروی ارتعاشی عمل جداسازی قطعات ریخته گری شده از قالب و همچنین ماسه ریخته گری را انجام میدهد .

کاربرد

شیک اوتها دستگاههایی هستند که در صنعت ریخته گری کاربرد فراوانی دارند . این تجهیزات جهت جدا کردن قطعه از قالب و ماسه ریخته گری بوسیله ارتعاش منظم و یکنواخت، بکار میروند .

با توجه به اینکه در صنعت ریخته گری معمولاً از روشهای مختلف جهت ذوب ریزی استفاده می شود و بالطبع مواد و ماسه بکار رفته در هر روش متفاوت است، لذا میزان ارتعاش و نحوه عملکرد هر شیک اوت با توجه به روشهای ریخته گری متفاوت است و معمولاً جهت ریخته گری به روش تر و یا ماسه CO₂ ، نوع شیک اوت متفاوت است .

شرکت پساکو با توجه به اینکه دارای دانش طراحی، مهندسی و ساخت انواع تجهیزات ارتعاشی میباشد، قابلیت طراحی و ساخت انواع شیک اوتها در ابعاد و اندازه های مختلف جهت کاربردهای متفاوت را دارا میباشد. بعنوان مثال میتوان از شیک اوت پیوسته نه تنها جهت جداسازی بلکه جهت انتقال و یا سرد کردن قطعات داغ در خطوط ریخته گری با ماسه تر نیز استفاده نمود. بدین صورت که دستگاه با اعمال ارتعاش با دامنه کم و در مسافت طولانی باعث انتقال، سرد شدن و جداسازی قطعات میگردد.

شرکت مهندسی پساکو شیک اوت های خود را به دو روش از لحاظ عملکرد و ساختمان آن طراحی و ارائه میدهد :

- شیک اوت پیوسته Continuous Shake- out
- میز شیک اوت Shake-out Table

شیک اوت های پیوسته جهت استفاده در ریخته گری با روش ماسه تر و خطوط پیوسته با تولید بالا مناسب تر است . در این روش قطعات بطور بی وقفه و پشت سر هم از کوره خارج شده و بروی شیک اوت قرار می گیرد و این دستگاه بصورت پیوسته عمل جداسازی قطعه از قالب و ماسه را انجام می دهد .

میز شیک اوت معمولاً در ریخته گری با روش CO₂ که به لحاظ سفت و محکم بودن نوع ماسه نیاز به وارد کردن ضربات شدیدتر جهت جداسازی دارد، بکار می رود . همچنین این نوع شیک اوت جهت قطعات بزرگ و سنگین بسیار مناسب است . در این روش قطعات بزرگ و سنگین بوسیله جرثقیل به روی دستگاه قرار گرفته و سپس با ایجاد ارتعاش بالا عمل جداسازی انجام می گیرد . در هر یک از کاربردها ، تنظیم میزان ارتعاش دستگاه و مدت ارتعاش از مهمترین پارامترهای عملکرد دستگاه بشمار می آیند .

شیک اوت های ساخت این شرکت در ابعاد ، اندازه و ظرفیتهای متفاوت طراحی و ساخته میشوند و قادر هستند فرکانس ارتعاش از ۱۵۰ تا ۱۵۰۰ دور در دقیقه و با دامنه ۳mm تا حداکثر ۲۰mm را ایجاد نمایند.

شیک اوتها نیز مانند سایر محصولات این شرکت با محرکهای مختلف و بسته به نوع کاربرد، طراحی و ساخته میشوند:

- شیک اوت با تحریک وایر اتور موتور سری MVH
- شیک اوت با تحریک لنگ سری LVH



COMPANY PROFILE

PSACO
VIBRATING EQUIPMENT AND
PLANTS

Date : 1393/05/15

Ver. : 29

شرکت پساکو با توجه به نیاز مشتری و نوع کاربرد این تجهیزات ، نوع تحریک شیک اوت را تعیین و به مشتری پیشنهاد می کند و معمولا در ظرفیتهای پائین و متوسط شیک اوتهای سری MVH و در ظرفیتهای بالا شیک اوت سری LVH پیشنهاد می نماید . همچنین جهت استفاده در خطوط پیوسته ریخته گری و ماسه تر شیک اوتهای سری MVH بسیار مناسب است .



COMPANY PROFILE

PSACO
VIBRATING EQUIPMENT AND
PLANTS

Date : 1393/05/15

Ver. : 29

✓ میزهای ویبره (Compacting Tables/Vibrating Tables)

کاربرد

این تجهیزات جهت همگن کردن مواد درون قالبهای نسوز ، قالبهای بتن و سایر جرم ریزی ها، بمنظور از بین بردن خلل و فرج و یا عمل فشرده سازی (Compacting) در صنایع مختلف بکار میرود.

معمولاً در صنایع فرآورده های نسوز به جهت اینکه جرم بایستی بدون خلل و فرج و بصورت همگن باشد، می توان از میزهای لرزه جهت از بین بردن این حبابها استفاده نمود .

میزهای لرزشی ساخت شرکت پساکو با اعمال موج عرضی به سازه و نهایتاً به جسم می تواند بدون جداسازی وزنی (Gravity Separation) که پارامتر بسیار مهمی در ساخت جرمهای نسوز می باشد، حبابها را از بین ببرد . در این تجهیزات میزان دامنه و فرکانس ارتعاش بسیار مهم بوده که بایستی به دقت محاسبه گردد همچنین بایستی چگالی ارتعاش در کل سطح نیز یکسان بوده و تمامی جرم به یک اندازه مرتعش شود . این امر خصوصاً در اجرام بزرگ بسیار تعیین کننده است. شرکت مهندسی پساکو تا کنون توانسته است میزهای ویبره تا طول ۷ متر نیز بسازد که قالبهایی با این طول را به ارتعاش درآورد . محرک این فیدرها از نوع ویبره Unbalance Motor بوده و قابلیت کنترل و تنظیم میزان ارتعاش بوسیله تابلو تغذیه و کنترل (در صورت درخواست مشتری) را خواهد داشت . این تابلوهای تغذیه و کنترل علاوه بر تنظیم میزان ارتعاش، قابلیت ایجاد و اتصال به PLC و سایر موارد را بنا به درخواست مشتری ایجاد نماید .

✓ بالابرهای ارتعاشی (Spiral Elevators)

این دستگاه نوعی انتقال دهنده ارتعاشی است که بمنظور جابجایی عمودی مواد به کار میرود.

در صنعت، جهت جلوگیری از هرگونه آسیب دیدگی و یا هدر رفتن مواد حین انتقال عمودی، اسپیرال الواتورها بهترین گزینه محسوب میشوند.

این دستگاه دارای ویژگیهای بسیار مناسبی جهت کاربردهای ویژه است که از آن جمله می توان به اشغال فضای بسیار کم جهت انتقال عمودی مواد اشاره نمود که معمولاً در فضای کم کارخانه گزینه بسیار مناسبی میباشد. همچنین جهت مواد چسبنده بسیار مناسب بوده و میتواند علاوه بر انتقال مواد، آنها را بر اساس وزنشان مرتب و دسته بندی نماید. ضمناً این دستگاه قابلیت دیگری دارد که عبارتست از گرم کنندگی و خنک کنندگی مواد در انتقال میباشد. بطور خلاصه این دستگاهها قادرند علاوه بر انتقال عمودی مواد، آنها را گرم کرده، خنک و یا مرتب نمایند (Sorting).

کاربرد این تجهیزات در صنایع شیمیایی، غذایی، کاشی و سرامیک و همچنین پلاستیک و صنایع سلولزی میباشد.

اسپیرال الواتور های ساخت شرکت پساکو تا ارتفاع ۱۲ متر و در ظرفیتهای مختلف طراحی و ساخته میشوند.

✓ تخلیه کننده های ارتعاشی کوره Vibrating Furnace Dischargers/Loaders

در صنعت ریخته گری نیاز به شارژ مواد به داخل کوره میباشد . جهت ذوب مواد غیرآهنی از جمله مس، آلومینیم، برنج و غیره با توجه به عدم مغناطیسی بودن آنها، شارژ مواد با مگنت های حمل امکان پذیر نبوده و بایستی بوسیله دستگاهی دیگر که بهمین منظور تهیه میشود، شارژ گردند. همچنین در ذوب ریزی فرو آلیاژها که خاصیت مغناطیسی دارند، با توجه به درگیر بودن جرثقیل و مگنت جهت شارژ دائم مواد به داخل کوره و همچنین گرم شدن آنها، استفاده از شارژرهای کوره بسیار مناسب و کم هزینه تر میباشد.



COMPANY PROFILE

PSACO
VIBRATING EQUIPMENT AND
PLANTS

Date : 1393/05/15

Ver. : 29

شارژر کوره دستگاهی است که در قسمت محل دپوی قراضه (Scrap Yard) بوسیله تجهیزات مختلف از جمله مگنت، لودر و غیره شارژ میگردند و سپس با حرکت مستقیم به سمت کوره در مدت زمان کوتاهی بصورت پیوسته اقدام به تخلیه مواد در کوره می نمایند.

شارژرهای ساخت شرکت پساکو توانایی شارژ کوره های افقی و عمودی را داشته و بدلیل اینکه قسمت جلویی آنها از مواد مستحکم و مقاوم در برابر گرما ساخته میشود، می توانند براحتی در بالای سر کوره اقدام به تخلیه مواد نمایند.

شارژرهای ساخت شرکت پساکو که در ابعاد و ظرفیتهای مختلف طراحی و ساخته می شوند می توانند کوره های بسیار بزرگ را نیز تغذیه نمایند. همچنین این شارژرها قادرند علاوه بر حرکت طولی جهت رسیدن به کوره، حرکت عرضی نیز داشته باشند و هر دستگاه شارژر قادر است دو کوره کنار هم را شارژ نماید.

شارژرهای ساخت شرکت پساکو دارای قابلیت های دیگری از جمله تنظیم میزان ظرفیت و خروجی دستگاه، ترمز جهت قطع آنی در هنگام انباشته شدن مواد درون کوره، تنظیم سرعت حرکت طولی دستگاه، اسلاید گیت جهت تنظیم میزان خروجی در هنگام روشن بودن دستگاه می باشد.

شارژرهای کوره شرکت پساکو از نظر نوع محرک به دو دسته تقسیم میشوند:

- **سری MVC** : این شارژرها جهت شارژ کوره های کوچک و متوسط طراحی و ساخته میشوند و بوسیله دو دستگاه ویبراتور موتوری جهت تحریک فیدر دستگاه استفاده می شود.
- **سری EVC** : این شارژرها جهت شارژ کوره های بزرگ و بسیار بزرگ، ظرفیتهای بالا و طولهای زیاد ساخته شده و بوسیله یک دستگاه اسیلاتور مکانیکی به حرکت درمی آید.



COMPANY PROFILE

PSACO
VIBRATING EQUIPMENT AND
PLANTS

Date : 1393/05/15

Ver. : 29

معرفی بخشهای مختلف شرکت :

مجموعه تولیدی پساکو از بخش های ذیل تشکیل گردیده است :

- طراحی و مهندسی
- برنامه ریزی تولید ، سفارشات و انبارها
- کارگاه ساخت و تولید
- مهندسی خرید و تامین قطعات
- کنترل کیفیت
- مهندسی فروش و بازرگانی
- مالی و اداری
- سفارشات خارجی

➤ طراحی و مهندسی :

باتوجه به اینکه پیش نیاز ساخت ، طراحی می باشد، طراحان و کارشناسان کارآموده این شرکت با تسلط بر تکنولوژی روز و بکارگیری نرم افزارهای پیشرفته و تخصصی در اولین گام، کل نقشه محصول را با دقت تمام پس از ترسیم توسط نرم افزارهای ترسیم سه بعدی، مدل و به واحد تحلیل و محاسبه ارسال می نمایند. در این قسمت مراحل شبیه سازی با نرم افزارهای تحلیلی صورت گرفته و خستگی، تنش و سایر موارد مورد توجه قرار می گیرد. همچنین محاسبات فنر ، محرک و غیره انجام می شود. پس از تایید این واحد ، مدل جهت تهیه نقشه های ساخت، به واحد نقشه کشی انتقال یافته و در نهایت نقشه های تایید شده جهت ساخت در اختیار واحد تولید قرار می گیرند تا کمترین خطایی در ساخت پیش نیاید و این امر در اجتناب از کارهای تکراری بسیار مهم است.

بطور خلاصه طراحی و شبیه سازی سه بعدی، آنالیز و تحلیل تنش، تهیه دفترچه محاسباتی تجهیزات، تهیه نقشه های ساخت و شناسنامه فنی تجهیزات از جمله وظایف واحد طراحی و مهندسی می باشد.

نرم افزارهایی که هم اکنون در طراحی و کنترل های لازم مورد استفاده اند بشرح زیر می باشد :

- MDT —
- Solid Work —
- Ansys —
- Nastran —
- Catia —
- Maple —



COMPANY PROFILE

PSACO
VIBRATING EQUIPMENT AND
PLANTS

Date : 1393/05/15

Ver. : 29

➤ برنامه ریزی تولید ، سفارشات و انبارها :

وظیفه اصلی این بخش برنامه ریزی پروسه تولید از ابتدای خرید قطعات جهت ساخت تا خروج محصولات ساخته می باشد. این واحد پل ارتباطی و ناظر به عملکرد تمامی بخشها می باشد.

خلاصه وظایف و مسئولیتهای این بخش به شرح ذیل است :

- سفارش کلیه کالاهای مورد نیاز
- دستور خرید جهت ساخت قطعات
- برنامه ریزی، نظارت و کنترل تولید
- نظارت بر ورود و خروج کالاها
- برنامه ریزی، نظارت و کنترل انبارها
- نظارت بر موجودی انبارها جهت شارژ انبار و صدور دستور خرید
- ایجاد هماهنگی و نظارت بر عملکرد سایر واحدها



COMPANY PROFILE

PSACO
VIBRATING EQUIPMENT AND
PLANTS

Date : 1393/05/15

Ver. : 29

➤ کارگاه ساخت و تولید :

فضای کارگاهی

فضای کارگاهی این شرکت در حال حاضر شامل کارخانه به مساحت حدود ۶۰۰۰ متر مربع است که شامل یک کارگاه سرپوشیده بالغ بر ۱۱۰۰ متر مربع فضای کارگاهی، ۴۰۰ متر مربع فضای اداری و نزدیک به ۲۰۰ متر فضای انبار و فضای رفاهی، پرسنل واقع در شهرستان شهریار استان تهران و به فاصله ۱۵ کیلومتری از حریم شهری تهران میباشد .

تجهیزات و ماشین آلات موجود

این شرکت با توجه به سیاست های اقتصادی خود و همچنین تنوع بسیار زیاد محصولات کلیه مراحل اولیه ساخت تجهیزات را مانند سایر تولید کنندگان کالای مشابه خارجی در خارج از فضای کارگاهی انجام داده و مونتاژ نهایی را در کارخانه خود انجام می دهد .
عمده تجهیزات موجود جهت مونتاژ تجهیز بوده و شامل ماشین آلات متوسط و سبک است که بشرح ذیل می باشد :

- | | |
|------------|--|
| یک دستگاه | - جرثقیل سقفی دو پل ۲۰ تن |
| یک دستگاه | - جرثقیل سقفی (نیم دروازه ای) ۱۰ تن دماغ |
| یک دستگاه | - وینچ ۳ تن دستی |
| یک دستگاه | - برش اره لنگ |
| چهار عدد | - رکتیفایر |
| یک دستگاه | - برش ریلی |
| یک دستگاه | - میز کار ۲ متری |
| دو دستگاه | - شاسی مونتاژ ۶ متری |
| دو دستگاه | - دریل دستی |
| یک دستگاه | - کمپرسور ۲۵۰ لیتر در ساعت |
| یک دستگاه | - کمپرسور ۵۰۰ لیتر در ساعت |
| پنج دستگاه | - دستگاه فرز |
| یک دستگاه | - دستگاه سنگ مغناطیس |
| دو دستگاه | - دستگاه دریل مگنت |
| یک دستگاه | - دستگاه دریل ستونی |
| یک دستگاه | - دستگاه فرز چک |
| یک دستگاه | - دینام جوش برق |
| یک دستگاه | - رولر ورق تا ضخامت ۱۲ mm |
| سه دستگاه | - جوش Co2 |
| یک دستگاه | - دستگاه برش CNC میز ۸ × ۳ متر |
| یک دستگاه | - دستگاه پرچ ساخت کشور انگلیس تا قطر ۲۰ میلیمتر (اختصاصی جهت ساخت بدنه سرد و هواپیما) |
| یک دستگاه | - استاد ولدر (Stud Welder) |



COMPANY PROFILE

PSACO
VIBRATING EQUIPMENT AND
PLANTS

Date : 1393/05/15

Ver. : 29

جهت جوش پیچ های مخصوص (Stud) بر روی ورقهای ضد سایش و هاردوکس

➤ مهندسی خرید و تامین قطعات :

این واحد دو وظیفه اصلی و مهمی را عهده دار می باشد :

تدارکات : خرید قطعات استاندارد مانند پیچ، پین، پرچ و ...

تامین قطعات : قطعاتی که باید به کارگاههای خارج سفارش داده تا ساخته شوند و خدماتی که از کارگاههای خارج دریافت میشود مانند : خمکاری، تراشکاری، سند بلاست و ...

➤ کنترل کیفیت :

این شرکت با پیاده سازی سیستم کنترل کیفیت در ایستگاههای ورودی باعث جلوگیری از ورود مواد اولیه نامرغوب و همچنین در بخش خروجی با انجام آنالیز دقیق ابعاد، مواد و همچنین با توجه به کالیبراسیون دوره ای و دقیق تجهیزات و لوازم اندازه گیری با بهره گیری از مراکز مجاز کالیبراسیون کیفیت محصولات را بالا برده و زمینه ساز تضمین کیفیت آنها شده است .

شرکت مهندسی پساکو جهت بالا بردن کیفیت محصولات خود و رقابت با محصولات خارجی علاوه بر کنترل در حین ساخت و کنترل دقیق مواد اولیه اقدام به انجام تست و آنالیز دقیق در هر قسمت و نیز بر روی محصول نهایی نموده است .

در همین راستا این شرکت با تهیه و تدوین بیش از ۲۵ عدد فرم مختلف کلیه مراحل ساخت ، مونتاژ و تست دستگاهها را کنترل و بازرسی می نماید (QCTM Book) و در انتها با جمع آوری این فرمها و کلیه گواهینامه های قطعات استاندارد ، اقدام به تهیه کتاب نهایی (Final Book) می نماید که این کتاب تا دو سال پس از پایان دوره گارانتی در آرشیو نگهداری می گردد و در صورت درخواست خریدار نسخه ای از این کتاب تحویل می شود .

آزمایشات شرایط مکانیکی

این آزمایشات شامل آزمایش روی بدنه محصول ، اتصالات و همچنین رفتار مکانیکی محصول میباشد .
آزمایشات در دو مرحله صورت می گیرد .

مرحله اول، آزمایش قطعات شامل سنجش میزان استحکام جوش ها و سایر اتصالات که شامل انجام تست کشش ، فشار و خمش می باشد . این آزمایشات معمولاً به صورت روتین قبلاً روی قطعات رفرانس صورت گرفته و میزان استحکام آن در مراکز مجاز اندازه گیری شده است .

آزمایش دوم، معمولاً پس از اینکه محصول نهایی آماده شد و وایبراتورها روی آن نصب گردید صورت می گیرد و با روشن کردن دستگاه میزان دامنه ارتعاشی در کلیه قسمت های محصول ساخته شده اندازه گیری می شود و در صورتیکه در محدوده مجاز باشد مورد تأیید قرار گرفته ، در غیر این صورت نسبت به رفع عیب آن اقدام می گردد .

همچنین میزان گرم شدن وایبراتورها، چک کردن روانکارها و ... ، نیز در این بخش صورت میگیرد .

کلیه آزمایشات فوق به صورت استاندارد روی کلیه تجهیزات صورت می گیرد و در صورتیکه مشتری درخواست انجام تست های دیگری را داشته باشد، با در نظر گرفتن هزینه آن ، این تستهای اختیاری صورت گرفته و نتیجه برای مشتری ارسال میگردد .



COMPANY PROFILE

PSACO
VIBRATING EQUIPMENT AND
PLANTS

Date : 1393/05/15

Ver. : 29

از جمله این تست ها عبارتند از : تست اندازه گیری صدا و غیره . . .

در مرحله تست عملکرد دستگاه نیز که معمولاً بعد از آماده شدن محصول صورت می گیرد و از اهمیت قابل ملاحظه ای برخوردار است میتوان به اندازه گیری سرعت حرکت مواد روی محصول، اندازه گیری ظرفیت در مقیاس پایلوت ، انتشار گرد و غبار ، یکنواخت بودن میزان جداسازی روی ۹۰ درصد سطح سرند (برای سرند ها) و غیره اشاره نمود. در این مرحله نیز در صورتیکه مشتری تست خاصی در نظر داشته باشد که در تست شیت شرکت پساکو نباشد ، این تست به درخواست مشتری صورت می گیرد .

➤ مهندسی فروش و بازرگانی :

این شرکت در بخش بازرگانی و فروش با تکیه بر اصل مشتری مداری سعی در برقراری ارتباط مستمر و دائمی با کلیه مشتریان خود در صنایع مختلف را داشته و با ارائه محصولات استاندارد و با کیفیت به هر یک از آنها از تجربیات آنها در بالا بردن کیفیت محصولات خود استفاده نموده است. بطوریکه معمولاً پس از تحویل ماشین آلات و تجهیزات و یا خدمات فنی و مهندسی ، یک دوره بازدید مستمر و رایگان از طریق حضور در محل و بررسی دقیق عملکرد دستگاه مورد نظر پس از مدت‌ها کارکرد در نظر میگیرد و از این طریق سعی در جلب رضایت مشتری از طریق ارائه خدمات مستمر دارد . و با رسیدگی به پیشنهادات و یا انتقادات در خصوص عملکرد دستگاه اقدام به رفع عیب نموده و از این طریق دانش خود را ارتقاء می بخشد .

پشتیبانی فنی

الف - نصب و راه اندازی

با توجه به تاثیر بسزای شرایط نصب و راه اندازی تجهیزات در عملکرد و طول عمر ماشین آلات، در صورت نیاز و درخواست مشتری امکان اعزام تیم فنی و مهندسی این شرکت جهت نظارت بر نصب، موجود می باشد.

ب - تعمیر و نگهداری

عملکرد مناسب و بهینه تجهیزات منوط به انجام بازرسی های تعمیر و نگهداری دوره ای منظم میباشد. لذا توجه به طول عمر ذکر شده در Final Book محصول، ارائه شده از شرکت PSACO برای قطعات، امری ضروری می نماید. همچنین این شرکت آماده ارائه خدمات مهندسی و پشتیبانی فنی به محصولات خود در هر نقطه از ایران در کوتاهترین زمان ممکن می باشد.

قطعات یدکی

این بخش معمولاً شامل سه قسمت به قرار ذیل می باشد :

قطعات یدکی جهت نصب

این قطعات طی لیست ارائه شده از سوی این شرکت توسط خریدار تهیه تا در هنگام نصب تجهیزات از آن استفاده شود

قطعات مصرفی

این قطعات معمولاً در بازه زمانی مشخص و با توجه به میزان کارکرد دستگاه متغیر بوده و پس از طی زمان خاص خریداری میگردد ، مانند صفحات مشبک دستگاه . این شرکت معمولاً با ارائه نقشه ساخت این تجهیزات به مشتری ، ساخت این قطعات را به بهره بردار محول می نماید.

قطعات یدکی اصلی

این قطعات که معمولاً بایستی قبل از راه اندازی تجهیز توسط خریدار و با لیستی که بهمین منظور از سوی سازنده ارائه خواهد شد ، تهیه گردد .



COMPANY PROFILE

PSACO
VIBRATING EQUIPMENT AND
PLANTS

Date : 1393/05/15

Ver. : 29

➤ مالی و اداری :

در این واحد از یکسو نظارت بر قراردادهای، دریافت و پرداخت ها و بطور خلاصه نظارت بر ارتباطات این شرکت با سایر شرکتهای و از سوی دیگر رسیدگی به امور داخلی شرکت مانند نظام حقوق و دستمزد، تنظیم دفاتر مالیاتی، امور پرسنل و غیره انجام می گیرد.

➤ سفارشات خارجی :

با توجه به اینکه تکنولوژی بکار رفته در تولیدات این شرکت منطبق بر تکنولوژی روز دنیا است، لذا برخی از قطعات فنی مورد استفاده در تجهیزات تولیدی این شرکت فقط در کشورهای صنعتی پیشرفته تولید می گردد. لذا این مجموعه بناچار ملزم به تهیه آنها از بازارهای خارجی است که این خود مستلزم داشتن واحدی مستقل، مسلط به مسائل فنی، تجارت بین الملل و زبان خارجی می باشد. به همین جهت واحد سفارشات خارجی یکی از واحدهای بسیار فعال و پویای مجموعه پساکو بشمار می آید.

نیروی انسانی

در دنیای امروز، عامل تاثیر گذار در توسعه و پیشرفت یک مجموعه، منابع نیروی انسانی آن است بگونه ای که در نظر بسیاری از کارشناسان و صاحب نظران، علم مدیریت در صدر این عوامل قرار دارد. لذا این شرکت با علم به این نکته بسیار مهم همواره سعی در استخدام نیروی انسانی تحصیلکرده و کارآزموده داشته و با تلاش در جهت آموزش و به روز کردن دانش آنها سعی در بهبود مستمر و ارتقای کمی و کیفی محصولات خود را داشته است.

مجموعه نیروی انسانی این شرکت که در بخشهای مختلف مشغول بکار می باشند بشرح ذیل است:

| ردیف | واحد | نفرات | فوق لیسانس | لیسانس | فوق دیپلم | دیپلم | زیر دیپلم | | | | | |
|---------|--------------------------------------|-------|------------|--------|-----------|-------|-----------|---|----|---|---|---|
| ۱ | طراحی و مهندسی | ۵ | ۱ | ۲ | ۲ | — | — | | | | | |
| ۲ | برنامه ریزی تولید، سفارشات و انبارها | ۴ | — | ۱ | ۲ | ۱ | — | | | | | |
| ۳ | کارگاه ساخت و تولید | ۱۴ | — | ۱ | — | ۶ | ۷ | | | | | |
| ۴ | مهندسی خرید و تامین قطعات | ۳ | — | ۱ | — | ۱ | ۱ | | | | | |
| ۵ | کنترل کیفیت | ۲ | — | ۱ | — | ۱ | — | | | | | |
| ۶ | مهندسی فروش و بازرگانی | ۳ | ۱ | ۲ | — | — | — | | | | | |
| ۷ | مالی و اداری | ۲ | — | ۲ | — | — | — | | | | | |
| ۸ | سفارشات خارجی | ۱ | — | ۱ | — | — | — | | | | | |
| مجموع : | | | | | | | ۳۴ | ۲ | ۱۱ | ۴ | ۹ | ۸ |



COMPANY PROFILE

PSACO
VIBRATING EQUIPMENT AND
PLANTS

Date : 1393/05/15

Ver. : 29

۱-۱- مشخصات فردی :

| | |
|-------------------------------------|----------------------|
| نام و نام خانوادگی : جعفر اثنی عشری | سمت : مدیریت تولید |
| نام پدر : | تاریخ تولد : ۱۳۴۸ |
| | شماره شناسنامه : ۱۴۴ |

۱-۲- مدرک تحصیلی :

| ردیف | نوع مدرک | رشته تحصیلی | نام دانشگاه |
|------|----------|-------------|-------------|
| ۱ | لیسانس | کشتی سازی | امیرکبیر |

۱-۳- سوابق کاری :

| ردیف | نام پروژه | سمت | نام موسسه یا شرکت | زمان خدمت |
|------|-----------------------------|----------------------------------|-------------------|-------------|
| ۱ | سکوی گازی فاز ۱۶ پارس جنوبی | سرپرست مکانیکال - Piping | مبین سازه | ۱۳۹۰ |
| ۲ | اسکله شهید رجایی بندرعباس | رییس شعبه هرمزگان | نگین سبز | ۱۳۸۶ - ۱۳۹۰ |
| ۳ | کشتی سازی آبادان | مدیر پروژه و جانشین مدیر کارخانه | کشتی سازی اروندان | ۱۳۸۶ - ۱۳۷۹ |

۱-۳-۱- قابلیت ها و توانایی های تخصصی :

| ردیف | عنوان |
|------|---------------------------------|
| ۱ | مدیریت پروژه (دوره CDC) |
| ۲ | Piping (دوره IGS) |
| ۳ | بازرسی جوش (مهندسی جوش ایران) |



COMPANY PROFILE

PSACO
VIBRATING EQUIPMENT AND
PLANTS

Date : 1393/05/15

Ver. : 29

۱-۱- مشخصات فردی :

| | |
|-------------------------------------|-----------------------|
| نام و نام خانوادگی : احسان شاهید فر | سمت : مدیریت پروژه ها |
| نام پدر : عباسعلی | تاریخ تولد : ۱۳۵۶ |
| شماره شناسنامه : ۲ | |

۱-۲- مدرک تحصیلی :

| ردیف | نوع مدرک | رشته تحصیلی | نام دانشگاه |
|------|----------|-------------|--------------|
| ۱ | لیسانس | مکانیک | دانشگاه آزاد |

۱-۳- سوابق کاری :

| ردیف | نام پروژه | سمت | نام موسسه یا شرکت | زمان خدمت |
|------|--|--------------|--------------------|-----------|
| ۱ | خط انتقال باطله گل گهر | مدیریت پروژه | پارس صنعت | ۱ سال |
| ۲ | EPC پالایشگاه قطران زرنند | مدیریت پروژه | تاپکو | ۳ سال |
| ۳ | PC استاکرهای شستشوی نمک پتروشیمی اروند | مدیریت پروژه | جهاد تحقیقات صنعتی | ۱ سال |

۱-۳-۱- قابلیت ها و توانایی های تخصصی :

| ردیف | تخصص | میزان تخصص |
|------|--------------------------|------------|
| ۱ | PMBOKE | متوسط |
| ۲ | Material Handling Design | متوسط |
| ۳ | Plant Design | متوسط |

۱-۴- مهارت ها :

| ردیف | عنوان |
|------|---|
| ۱ | مسلط به نرم افزار Autocad |
| ۲ | مسلط به نرم افزار Solidwork |
| ۳ | گذراندن دوره های قواعد بنیادی در طراحی واحد صنعتی |
| ۴ | گذراندن دوره های مدیریت پروژه |
| ۵ | آشنایی با بازرسی جوش |



COMPANY PROFILE

PSACO
VIBRATING EQUIPMENT AND
PLANTS

Date : 1393/05/15

Ver. : 29

۱-۱- مشخصات فردی :

| | |
|--------------------------------|--|
| نام و نام خانوادگی : سمیه شیری | سمت : نقشه کش و طراح صنعتی (هماینگ کننده پروژه ها) |
| نام پدر : عین اله | تاریخ تولد : ۱۳۶۲ |
| | شماره شناسنامه : ۸۴۹۰ |

۱-۲- مدرک تحصیلی :

| ردیف | نوع مدرک | رشته تحصیلی | نام دانشگاه |
|------|----------|-----------------------------|------------------------|
| ۱ | کاردانی | نقشه کشی عمومی | دانشکده شریعتی - تهران |
| ۲ | کارشناسی | مهندسی تکنولوژی طراحی صنعتی | دانشکده ولیعصر - تهران |

۱-۳- سوابق کاری :

| ردیف | نام پروژه | سمت | نام موسسه یا شرکت | زمان خدمت |
|------|--|--------------------|-------------------|------------|
| ۱ | قطعات آب بندی پتروشیمی | نقشه کش و QC | نهادین آرمان | حدود ۱ سال |
| ۲ | خط مونتاژ داشبورد ۴۰۵، AC405، کمد بایگانی هوشمند | نقشه کش، طراح و QC | خلاق ماشین | حدود ۵ سال |
| ۳ | بونکر حمل سیمان، کمرشکن، کفی، کانکس و ... | طراح و نقشه کش | شاگرد تهران | حدود ۵ سال |

۱-۳-۱- قابلیت ها و توانایی های تخصصی :

| ردیف | تخصص | سطح تخصص |
|------|------|----------|
| ۱ | | |
| ۲ | | |
| ۳ | | |
| ۴ | | |

۱-۴- مهارت ها :

| ردیف | عنوان |
|------|--|
| ۱ | مسلط به نرم افزار Autocad دو بعدی و سه بعدی |
| ۲ | مسلط به نرم افزار Catia دو بعدی و سه بعدی |
| ۳ | مسلط به نرم افزار Solid work دو بعدی و سه بعدی |
| ۴ | مسلط به نرم افزارهای Office و Photoshop |



COMPANY PROFILE

PSACO
VIBRATING EQUIPMENT AND
PLANTS

Date : 1393/05/15

Ver. : 29

۱-۱- مشخصات فردی :

| | |
|----------------------------------|-----------------------|
| نام و نام خانوادگی : سیمین روزبه | سمت : مدیریت سفارشات |
| نام پدر : محمدرضا | تاریخ تولد : ۱۳۴۴ |
| | شماره شناسنامه : ۱۲۱۱ |

۱-۲- مدرک تحصیلی :

| ردیف | نوع مدرک | رشته تحصیلی | نام دانشگاه |
|------|----------|---------------------|-------------------------|
| ۱ | کارشناسی | مترجمی زبان انگلیسی | دانشگاه آزاد تهران مرکز |

۱-۳- سوابق کاری :

| ردیف | نام پروژه | سمت | نام موسسه یا شرکت | زمان خدمت |
|------|-----------|----------------|-------------------|-----------|
| ۱ | | مسئول دفتر | شرکت پساکو | ۳ سال |
| ۲ | | مدیریت سفارشات | شرکت پساکو | ۱ سال |

۱-۳-۱- قابلیت ها و توانایی های تخصصی :

| ردیف | تخصص | سطح تخصص |
|------|---------------|----------|
| ۱ | زبان انگلیسی | مسلط |
| | مکاتبات خارجی | مسلط |

۱-۴- مهارت ها :

| ردیف | عنوان |
|------|---|
| ۱ | مسلط به تایپ و نرم افزار Microsoft Office |



COMPANY PROFILE

PSACO
VIBRATING EQUIPMENT AND
PLANTS

Date : 1393/05/15

Ver. : 29

۱-۱- مشخصات فردی :

| | |
|--------------------------------------|------------------------|
| نام و نام خانوادگی : هادی عرب بفرویی | سمت : مدیر مهندسی فروش |
| نام پدر : علیرضا | تاریخ تولد : ۱۳۶۴ |
| شماره شناسنامه : ۱۳۴۶۲ | |

۱-۲- مدرک تحصیلی :

| ردیف | نوع مدرک | رشته تحصیلی | نام دانشگاه |
|------|----------|--------------|----------------------|
| ۱ | کارشناسی | استخراج معدن | آزاد واحد جنوب تهران |

۱-۳- سوابق کاری :

| ردیف | نام پروژه | سمت | نام موسسه یا شرکت | زمان خدمت |
|------|--|-----------------|----------------------------|-----------|
| ۱ | خط کنسانتره ۳ معدن چادر ملو (سنگ آهن بافق) | کنترل پروسس | معدنی و صنعتی چادر ملو | ۱ سال |
| ۲ | انرژی های تجدیدپذیر و فعالیت هاب نانو تکنولوژی | مدیریت بازرگانی | شرکت نوآوران انرژی ایساتیس | ۳ سال |

۱-۳-۱- قابلیت ها و توانایی های تخصصی :

| ردیف | تخصص | سطح تخصص |
|------|--|--------------------------|
| ۱ | آشنایی با فعالیت های استخراج معادن (طراحی، آتشباری، استخراج ...) | نیمه حرفه ای |
| ۲ | آشنایی با فعالیت های فرآوری مواد معدنی (پرعیارسازی و ...) | در زمینه سنگ آهن حرفه ای |
| ۳ | آشنایی با خطوط انتقال مواد در زمینه جداسازی و انتقال | نیمه حرفه ای |

۱-۴- مهارت ها :

| ردیف | عنوان |
|------|--|
| ۱ | آشنا به نرم افزارهای تخصصی رشته معدن بخصوص Surpae |
| ۲ | آشنایی با زبان انگلیسی |
| ۳ | آشنایی با نرم افزارهای عمومی (office و نرم افزارهای کاربردی) |
| ۴ | تسلط به سخت افزار کامپیوتر و فعالیت های شبکه ای کامپیوتر |
| ۵ | آشنایی با فعالیت های بازرگانی، فروش محصولات معدنی و فولادی و مهندسی فروش |



COMPANY PROFILE

PSACO
VIBRATING EQUIPMENT AND
PLANTS

Date : 1393/05/15

Ver. : 29

۱-۱- مشخصات فردی :

| | |
|----------------------------------|-------------------------|
| نام و نام خانوادگی : علیرضا کریم | سمت : مدیریت کنترل کیفی |
| نام پدر : محمد | تاریخ تولد : ۱۳۶۵ |
| | شماره شناسنامه : ۳۷۵۹۲ |

۲-۱- مدرک تحصیلی :

| ردیف | نوع مدرک | رشته تحصیلی | نام دانشگاه |
|------|----------|------------------------|-------------|
| ۱ | کارشناسی | مکانیک در طراحی جامدات | |

۳-۱- سوابق کاری :

| ردیف | نام پروژه | سمت | نام موسسه یا شرکت | زمان خدمت |
|------|--|---------------------------------|-------------------|-----------|
| ۱ | خط انتقال آب | بازرس کنترل کیفیت | شرکت زاگرس | ۱ سال |
| ۲ | | سرپرست کنترل کیفیت | فولاد فائانات | ۱ سال |
| ۳ | ساخت و نصب مخازن، تجهیزات و نصب ساره های فلزای | سرپرست واحد اجرا مکانیک | فولاد فائانات | ۱ سال |
| ۴ | پروسس پایپینگ | سرپرست واحد اجرا و کنترل کیفیت | فولاد فائانات | ۱ سال |
| ۵ | سند بلاست و رنگ آمیزی | سرپرست واحد کنترل کیفی | فولاد فائانات | ۱ سال |
| ۶ | پروسس پایپینگ | بازرس و معاون سرپرست کنترل کیفی | پتروشیمی لرستان | ۱ سال |

۳-۱- قابلیت ها و توانایی های تخصصی :

| ردیف | تخصص | سطح تخصص |
|------|---|----------|
| ۱ | بازرسی انواع جوش، بازرسی ابعادی از انواع تجهیزات مکانیکی، بازرسی عیوب و ... | مسلط |
| ۲ | تست غیر مخرب جوش (NDT) | مسلط |
| ۳ | تفسیر فیلم های رادیوگرافی و آرایه با توجه به عیوب جوش مطابق استاندارد | مسلط |
| ۴ | آشنایی با استانداردهای AWS,ASME,AP1650 ... | مسلط |
| ۵ | آشنایی بر نقشه های ایزو پروسس پایپینگ و نحوه بازرسی از نظر کنترل کیفیت | مسلط |
| ۶ | | |

۴-۱- مهارت ها :

| ردیف | عنوان |
|------|---|
| ۱ | آشنا به نرم افزار طراحی و مدل سازی کتیا |
| ۲ | تسلط بر نرم افزار تکلا استراکچر |
| ۳ | تسلط بر نرم افزار آفیس |
| ۴ | آشنا به نرم افزار کریر |
| ۵ | آشنا به نرم افزار لوپ |
| ۶ | دارای مدرک بازرسی NDT در Level2 |
| ۷ | آشنایی به زبان انگلیسی تخصصی |



COMPANY PROFILE

PSACO
VIBRATING EQUIPMENT AND
PLANTS

Date : 1393/05/15

Ver. : 29

۱-۱- مشخصات فردی :

| | |
|-----------------------------------|------------------------|
| نام و نام خانوادگی : ظهیر کمالوند | سمت : مسئول دفتر طراحی |
| نام پدر : علی | تاریخ تولد : ۱۳۶۱ |
| | شماره شناسنامه : ۳۱ |

۲-۱- مدرک تحصیلی :

| | | | |
|------|----------|----------------|-------------|
| ردیف | نوع مدرک | رشته تحصیلی | نام دانشگاه |
| ۱ | کاردانی | نقشه کشی صنعتی | |

۳-۱- سوابق کاری :

| | | | | |
|------|-----------|----------------------|---------------------|-----------|
| ردیف | نام پروژه | سمت | نام موسسه یا شرکت | زمان خدمت |
| ۱ | | طراح و نقشه کش صنعتی | ماشین سازی ایده نگر | ۳ سال |
| ۲ | | طراح و نقشه کش صنعتی | شرکت پدram | ۳ سال |

۳-۱- قابلیت ها و توانایی های تخصصی :

| | | |
|------|------------|----------|
| ردیف | تخصص | سطح تخصص |
| ۱ | AUTOCAD | مسلط |
| | MECHANICAL | مسلط |

۴-۱- مهارت ها :

| | |
|------|-------|
| ردیف | عنوان |
| ۱ | |



COMPANY PROFILE

PSACO
VIBRATING EQUIPMENT AND
PLANTS

Date : 1393/05/15

Ver. : 29

۱-۱- مشخصات فردی :

| | |
|---|--------------------------------|
| نام و نام خانوادگی : محمدرضا سلیمانی تازه آبادی | سمت : مدیریت ساخت خارج کارگاهی |
| نام پدر : حسن | تاریخ تولد : ۱۳۶۱ |
| | شماره شناسنامه : ۴۹۱۲ |

۱-۲- مدرک تحصیلی :

| ردیف | نوع مدرک | رشته تحصیلی | نام دانشگاه |
|------|----------|-------------|------------------------|
| ۱ | کارشناسی | معادن | دانشگاه آزاد واحد جنوب |

۱-۳- سوابق کاری :

| ردیف | نام پروژه | سمت | نام موسسه یا شرکت | زمان خدمت |
|------|-----------|--------------|-------------------|-----------|
| ۱ | | سرپرست تولید | فرهنگسرای کار | ۳ سال |
| ۲ | | کارشناس فنی | کارگاه فنی امید | ۲ سال |

۱-۳-۱- قابلیت ها و توانایی های تخصصی :

| ردیف | تخصص | سطح تخصص |
|------|------|----------|
| ۱ | | |
| ۲ | | |

۱-۴- مهارت ها :

| ردیف | عنوان |
|------|--------------------------------|
| ۱ | گواهینامه جوش برق |
| ۲ | گواهینامه بین المللی جوش آرگون |
| ۳ | گواهینامه نقشه کشی صنعتی |



COMPANY PROFILE

PSACO
VIBRATING EQUIPMENT AND
PLANTS

Date : 1393/05/15

Ver. : 29

۱-۱- مشخصات فردی :

| | |
|----------------------------------|---------------------------|
| نام و نام خانوادگی : محمد روزگرد | سمت : مدیریت مالی و اداری |
| نام پدر : محمد ابراهیم | تاریخ تولد : ۱۳۵۳ |
| | شماره شناسنامه : ۲۲۰ |

۱-۲- مدرک تحصیلی :

| ردیف | نوع مدرک | رشته تحصیلی | نام دانشگاه |
|------|----------|--------------|------------------------------|
| ۱ | کارشناسی | مدیریت صنعتی | دانشگاه آزاد واحد تهران مرکز |

۱-۳- سوابق کاری :

| ردیف | نام پروژه | سمت | نام موسسه یا شرکت | زمان خدمت |
|------|-----------|---------------------|-------------------|-----------|
| ۱ | | مدیریت مالی و اداری | آرین توتون صنعت | ۲ سال |
| ۲ | | مدیریت مالی و اداری | پیشتازان روان نور | ۶ سال |

۱-۳-۱- قابلیت ها و توانایی های تخصصی :

| ردیف | تخصص | سطح تخصص |
|------|----------------------------------|----------|
| ۱ | توانایی مدیریت امور مالی و اداری | |
| ۲ | | |

۱-۴- مهارت ها :

| ردیف | عنوان |
|------|--------------------------|
| ۱ | حسابداری مالیاتی و صنعتی |
| ۲ | نرم افزار آفیس |
| ۳ | |